



**WYMOGI REKRUTACYJNE**  
**dla kierunku gospodarka przestrzenna**  
**specjalność: *gospodarowanie i obrót nieruchomościami***  
**studia stacjonarne i niestacjonarne**  
**studia w ramach środków z funduszy unijnych**

**I. Wymagania, dokumenty, terminy ich składania oraz terminy postępowania kwalifikacyjnego**

1. Kandydaci na studia składają dokumenty:
  - podanie na obowiązującym druku,
  - świadectwo dojrzałości,
  - zaświadczenie o korzystaniu z pomocy społecznej, (jeśli korzysta),
  - dwie fotografie plus płyta CD o rozdzielności 300 dpi,
  - kserokopię dowodu osobistego.
2. Termin składania dokumentów: do 15 września 2010,
3. Wymienione w pkt. I dokumenty należy składać w siedzibie Uczelni w Kielcach, ul. Ponurego Piwnika 49, tel.: 41 345 85 88.
4. Do postępowania kwalifikacyjnego mogą być dopuszczeni jedynie ci kandydaci, którzy złożyli komplet wymaganych dokumentów wyszczególnionych w pkt. 1.
5. Studia na kierunku gospodarka przestrzenna, specjalność: *gospodarowanie i obrót nieruchomościami* realizowane w ramach projektu Inwestycje w Kapitał Ludzki, podziałanie 4.1.1 są nieodpłatne.
6. Druki podań na studia można nabyć w Dziekanacie lub pobrać ze strony:  
[www.etins.edu.pl](http://www.etins.edu.pl)

Szczegółowych informacji dotyczących wymienionych spraw udziela Dziekanat.

Kielce, ul. Ponurego Piwnika 49  
tel.: 41 345 85 88; 41 345 23 57  
poniedziałek – piątek w godz. 7.30 – 15.30  
w wakacje w godz. 8.00 – 16.00  
sobota w godz. 9.00 – 14.00

## II. Zasady postępowania kwalifikacyjnego

A. Postępowanie kwalifikacyjne na studia odbywa się na podstawie złożonych dokumentów .

B. Kryteria kwalifikacji

1. Ranking wyników z egzaminu maturalnego:

Kandydatom z maturą międzynarodową IB uwzględnia się wynik egzaminu maturalnego przeliczany proporcjonalnie ze skali ocen matury międzynarodowej na poziomie podstawowym (SL) lub rozszerzonym (HL) na skalę ocen nowej matury wg tabeli:

MATURA IB	NOWA MATURA	
poziom SL lub HL	poziom	
	podstawowy	rozszerzony
7	100	200
6	90	180
5	75	150
4	60	120
3	45	90
2	30	60

Kandydatom, którzy zdali egzamin dojrzałości („stara matura”) uwzględnia się korzystniejszą dla nich ocenę z pisemnej lub ustnej części egzaminu dojrzałości. W przypadku braku oceny na egzaminie dojrzałości uwzględnia się oceny z klasyfikacji końcoworocznej. Oceny przelicza się na punkty wg następującej tabeli:

Skala ocen 3 – 5		Skala ocen 2 – 6	
Ocena	Wskaźnik	Ocena	Wskaźnik
-	-	Celujący	100
Bardzo dobry	100	Bardzo dobry	90
Dobry	60	Dobry	70
Dostateczny	30	Dostateczny	50
-	-	Dopuszczający	30

2. Pierwszeństwo w przyjęciu na studia mają kandydaci podejmujący studia po raz pierwszy.

3. W przypadku przekroczenia limitu przyjęć ( 60 osób na studia stacjonarne, 60 osób na studia niestacjonarne ) i jednakowej liczby punktów o przyjęciu decyduje: **pochodzenie ze środowiska wiejskiego lub korzystanie z pomocy społecznej.**

4. Po zakończeniu postępowania kwalifikacyjnego komisja rekrutacyjna sporządza i wywiesza listy osób przyjętych na studia oraz powiadamia pisemnie kandydatów o podjętych decyzjach.
5. Kandydaci, którzy w wyniku postępowania kwalifikacyjnego nie zostaną przyjęci na I rok studiów mogą ubiegać się o przyjęcie na studia komercyjne w wybranej przez siebie specjalności. Specjalność może być uruchomiona jeśli wybierze ją minimum 30 kandydatów.